

## 外置同步装置安装说明

### 1. 安装连接轴外齿轮

连接轴外渐开线花键分为两种，一种是凸台和缝纫机上轮内径( $\Phi 14.73$ )定心连接(简称内连接)，另一种是凹槽和上轮的外径( $\Phi 22.22$ )定心连接(简称外连接)。

#### 1.1 采用内连接方式

1) 要将原来的上轮的固定螺丝先拧松，让上轮向外移出 3~5mm，不要锁紧(如图 1)。

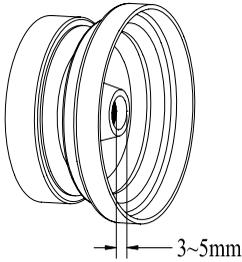


图 1

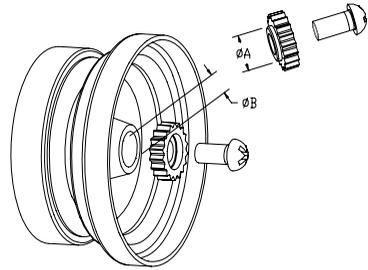


图 2

2) 将凸台  $\Phi A$  与上轮的内孔  $\Phi B$  配合并拧紧螺丝(如图 2)。

3) 将上轮恢复原来位置。

#### 1.2 采用外连接方式

将凹槽  $\Phi A$  和上轮的外径  $\Phi B$  配合，并拧紧螺丝(如图 3)。

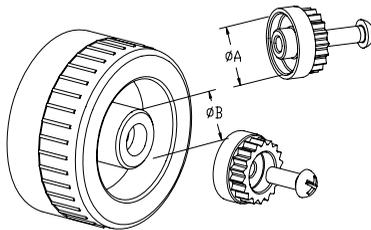


图 3

### 2. 安装 L 型螺纹连杆和外置同步装置

2.1 先将六角螺母装在 L 型螺纹连杆上，再将 L 型螺纹连杆拧进机头。

注：各种不同的机种 L 型螺纹连杆安装位置可能略微不同，但安装方法相同。

2.2 再装上外置同步器与 L 型螺纹连杆紧配，如图所示(如图 4 和 5)。

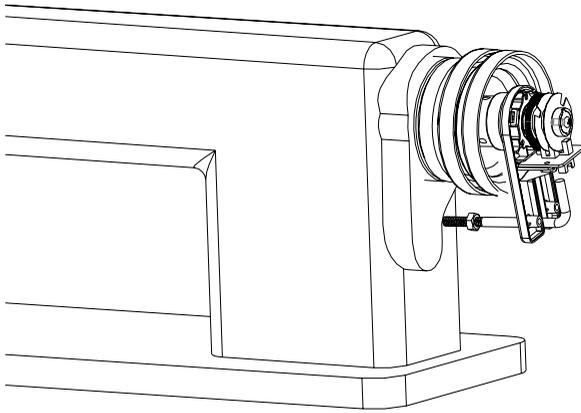


图 4

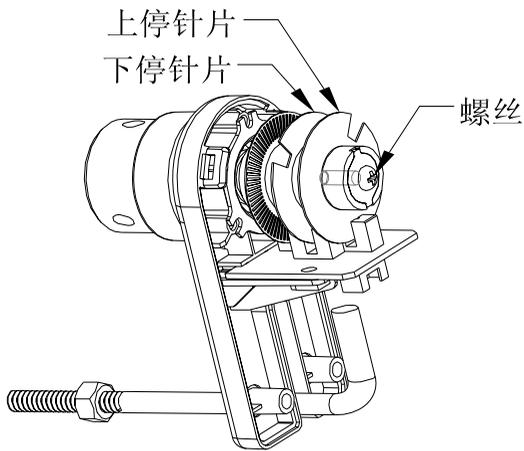


图 5

### 3. 外置式同步装置的尺寸说明（见图 6）

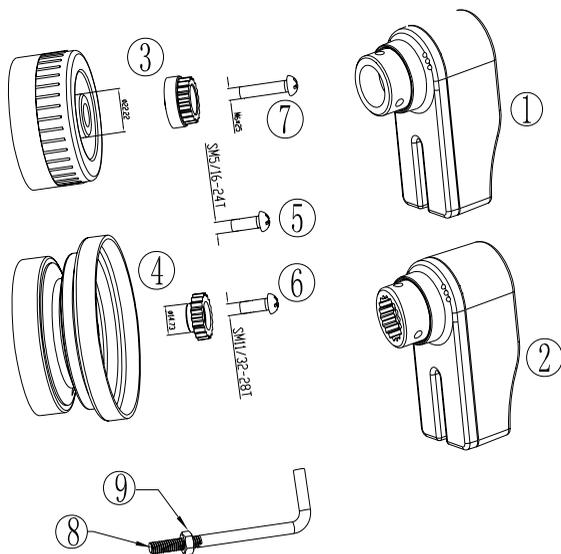


图 6

- ① 外置传感器主件（无连接内齿）
- ② 外置传感器主件（有连接内齿）
- ③ 外连接花键
- ④ 内连接花键
- ⑤ 固定内花键连接螺钉：SM5/16” \*24T
- ⑥ 固定内花键连接螺钉：SM 11/32” \*28T
- ⑦ 固定外连接花键螺钉： M6\*25mm
- ⑧ L 型螺纹连杆
- ⑨ 六角螺母

386P0031A

2012-5-28