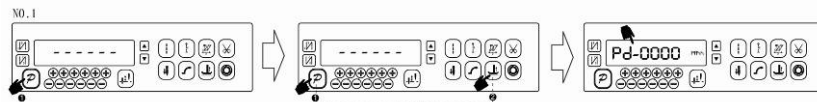


HMI 操作参数表

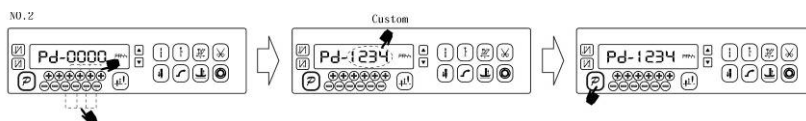
1. 参数传输方式

- 1) 下传参数（自操作面板向控制器传参数）；
- 2) 上传参数（自控制器向操作面板传参数）。

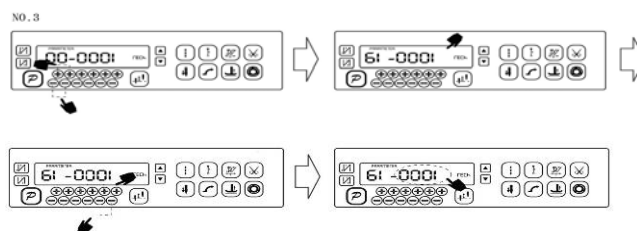
第一步：在操作员模式下，先按下 **P** 键不放，再按 **↓** 键，液晶会显示 **Pd-0000**，要求键入技术员设置的密码。



第二步：使用后四个 **+** 键和 **-** 键输入密码，然后按下 **P** 键。如果密码正确（图中示例密码为 1234），即进入技术员模式，否则退回到操作员模式。

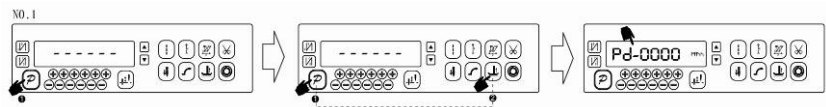


第三步：使用第一个和第二个 **+** 键和 **-** 键来改变技术员参数索引至 **【61】**，使用最后一个 **+** 键和 **-** 键更改恢复值，选“1”为下传参数，选“2”为上传参数。

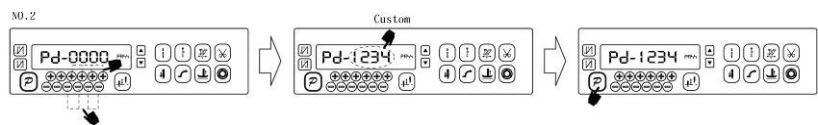


2. 恢复电控厂家出厂参数

第一步：在操作员模式下，先按下 **P** 键不放，再按 **↓** 键，液晶会显示 **Pd-0000**，要求键入技术员设置的密码。

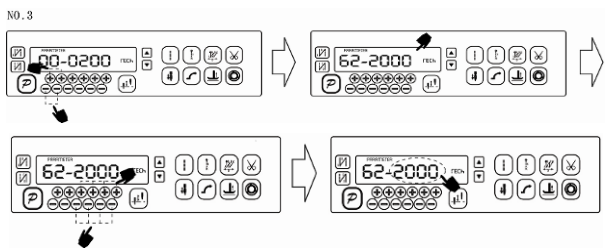


第二步：使用后四个 $\uparrow$ 键和 $\downarrow$ 键输入密码，然后按下 P 键。如果密码正确（图中示例密码为1234），即进入技术员模式，否则退回到操作员模式。

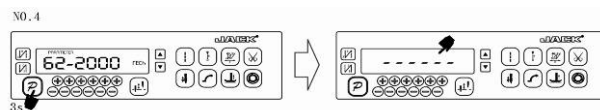


第三步：使用第一个和第二个 $\uparrow$ 键和 $\downarrow$ 键来改变技术员参数索引至【62】，使用后四个 $\uparrow$ 键和 $\downarrow$ 键更改成电控厂家提供的出厂参数恢复值：

厂家（鲍麦克斯）	型号	360 线参数恢复	180 线参数恢复
1	通用皮带平缝	1000	9100
2	通用直驱平缝	2000	9200
3	通用皮带绷缝	3000	9300
4	厚料机	5000	



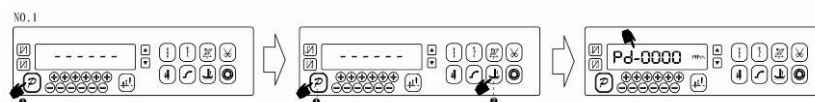
第四步：确认参数输入无误后，按住 P 键不动，直至操作面板红灯常亮或翁鸣器长响一声之后，松开 P 键，操作面板和整个系统即恢复到出厂设置状态。



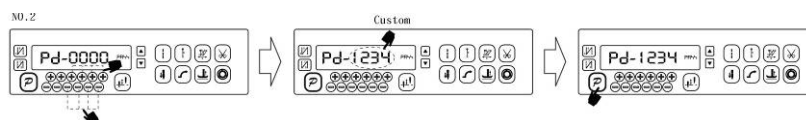
3. 恢复用户自定义出厂参数

使用操作面板参数【63】可将当前用户设置的个性化参数作为自定义参数，操作方法如下：

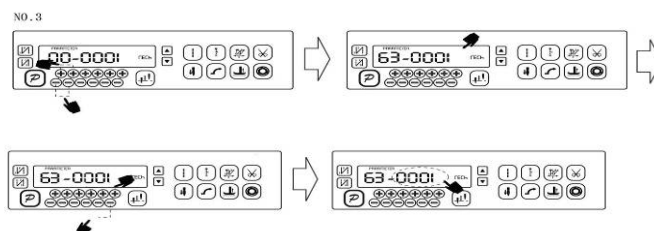
第一步：在操作员模式下，先按下 **P** 键不放，再按 **↓** 键，液晶会显示 Pd-0000，要求键入技术员设置的密码。



第二步：使用后四个 **+** 键和 **-** 键输入密码，然后按下 **P** 键。如果密码正确，即进入技术员模式，否则退回到操作员模式。



第三步：使用第一个和第二个 **+** 键和 **-** 键来改变技术员参数索引至【63】使用最后一组 **+** 键和 **-** 键将数值改为 1 或 2。



注：设置为 1 则后续恢复用户自定义出厂参数的时候使用的就是 1，设置为 2 则后续恢复用户自定义出厂参数的时候使用的就是 2。

第四步：按住 **P** 键 5 秒钟左右以后，操作面板和整个系统即可将当前参数设置定义为用户自定义恢复出厂参数。

当系统因参数设置导致控制系统出错时，用户可以使用自定义的恢复出厂参数调整过来，操作方法同 **恢复电控厂家出厂参数**”说明一样，将系统员参数【62】更改为 1 或 2，长按 **P** 键 5 秒钟以后，系统会恢复至用户自定义的参数设置。

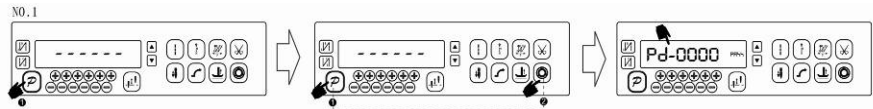
注意事项：

- 1、 上电后操作面板仅上传操作员模式的参数，不会主动上传技术员与系统员的参数。如果确定要上传一次全套参数，可以通过技术员参数【61】主动上传操作面板中的全部当前活动参数。
- 2、 如果要恢复操作面板中保存的其他参数，需通过技术员参数【62】激活为当前活动参数，并主动上传。
- 3、 单个参数修改完后，操作面板确认该参数修改后的值与修改前不同时，才上传该参数。
- 4、 恢复出厂参数之后，系统最好重新上电复位一次。

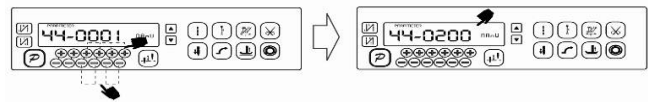
4. 抬压脚功能

带有抬压脚功能的机头产品时，需要将抬压脚功能开启，即修改系统员 P44 参数至 200 即可，如下所示：

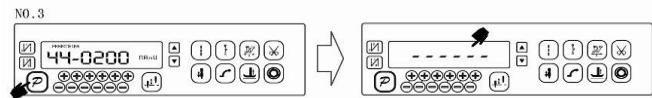
- 1) 按下 **P** 键不放，再按 **Enter** 键：通过键入正确密码进入系统员参数设置模式；



- 2) 将参数号调整到 44，再将 44 号参数值调整到 200；



- 3) 按 P 键退出系统员参数设置模式。



386P0006B

2012-4-10